

HEALTH TECHNOLOGY CHALLENGE

AIIC 2021



TE.MO.SA. Srl a socio unico

Direzione e coordinamento di Althea Italia SpA

GESTIONE DEL RISCHIO CLINICO: SPERIMENTAZIONE DEL SISTEMA DI DECONTAMINAZIONE IN CONTINUO DELL'ARIA GENANO® 5250A PER LA RIDUZIONE DELLE INFEZIONI CORRELATE ALL'ASSISTENZA



Il gruppo di lavoro

Dott.ssa Elvira Solinas – Direttore Sanitario ASSL Olbia

Dott. Marco Cilliano – Infettivologo DS P.O. Giovanni Paolo II Olbia

Dott.ssa Lucia Manca – Infermiere epidemiologo – DS P.O. Giovanni Paolo II Olbia

Ing. Antonio Festi – Ingegnere Biomedico – Althea Italia s.p.a

Ing. Andrea Sanna – Ingegnere Biomedico – Temosa srl

Ing. Giulia Abis – Ingegnere Biomedico – Althea Italia s.p.a

Ing. Michele Desogus – Ingegnere Biomedico – Althea Italia s.p.a

Descrizione

Nell'ottica di una gestione del rischio clinico per la riduzione delle ICA, è stata condotta la sperimentazione del sistema di decontaminazione in continuo dell'aria Genano® 5250A in locali ad alto rischio (Nido Fisiologico, Sale di Endoscopia, Rianimazione) frutto della collaborazione tra la Direzione Sanitaria della ASSL Olbia ed un Team tecnico delle aziende Te.mo.sa srl ed Althea Italia spa.

Lo studio ha misurato la contaminazione ambientale in: condizioni normali, con sistema di trattamento aria Genano® 5250A attivo in funzione da 24h e in condizioni normali con sistema di trattamento aria Genano® 5250A spento da 24h.

Obiettivi e destinatari del lavoro

Obiettivo dello studio è valutare se il sistema di trattamento in continuo dell'aria mediante il sistema Genano® 5250A permetta di mantenere il rischio di infezioni sanitarie a livelli ritenuti accettabili dalle Direzioni Sanitarie, soprattutto nei locali definiti ad “alto rischio”.

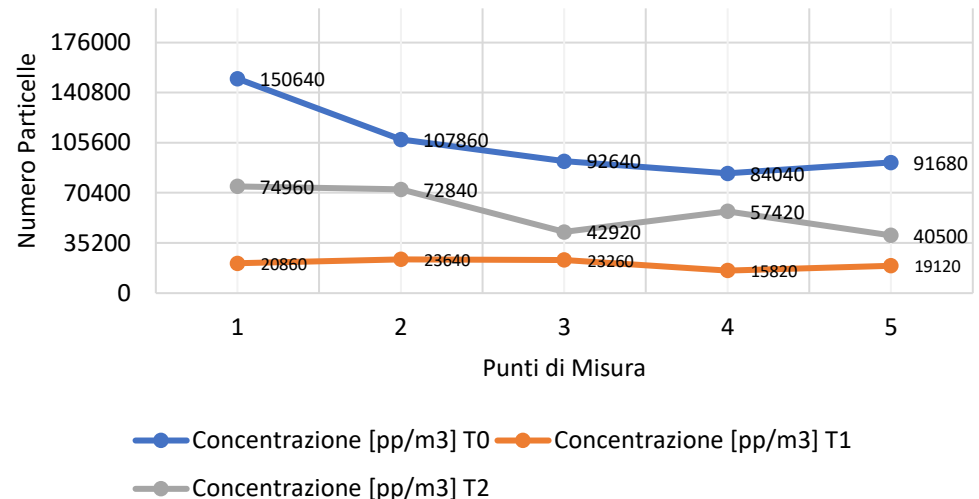
I destinatari del lavoro sono le Direzioni Sanitarie e gli stakeholders coinvolti nel processo di garanzia della qualità dell'aria e della gestione del rischio clinico.

Risultati

Dalle misurazioni è emerso che il sistema di trattamento aria Genano® 5250A ha avuto un impatto positivo negli ambienti in termini di qualità dell'aria, del particolato e della carica microbica aerodisperso.

Dall'analisi dei risultati è possibile affermare che il trattamento in continuo dell'aria mediante il sistema Genano® 5250A può essere annoverato come una delle soluzioni ottimali per mantenere il rischio di infezioni sanitarie a livelli ritenuti accettabili dalle Direzioni Sanitarie, soprattutto nei locali definiti ad “alto rischio”.

Concentrazione particelle 0,5 um



Risultati

Ing. Andrea Sanna
andrea.sanna@temosa.it
Direttore Tecnico